PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02110489 A

(43) Date of publication of application: 23.04.90

(51) Int. Cl G03G 21/00

(21) Application number: 63265121

(22) Date of filing: 19.10.88

(71) Applicant:

KONICA CORP

(72) Inventor:

HANEDA SATORU NAGANUMA SEIKO

(54) CLEANING DEVICE

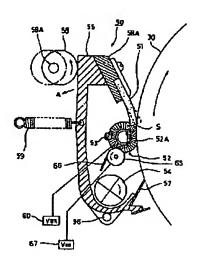
(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent occurrence of a toner accumulation at the front end section of a cleaning blade and on the surface of an image forming body by constituting a cleaning device so that the bristle of a rotary brush member can be brought into contact with the front end section of the cleaning blade.

CONSTITUTION: This cleaning device is constituted of a cleaning blade 51 which is brought into contact with the surface of an Image forming body 30 with pressure and scrapes off toner remaining on the surface of the body 30 and a rotary brush member 52 which is slid on the body 30 and brushes off the remaining toner so that the bristle 52A of the member 52 can be brought into contact with the front end section of the blade 51. In addition, when the cleaning device is brought nearer to the body 30, the blade 51 is brought into contact with the body 30 previously than or simultaneously with the brush 52. Therefore, the toner remaining on the surface of the image forming body 30 can be removed well and the adhesion and solidification of the toner can be prevented, since the toner accumulated on the rear of the blade 51 can be removed quickly without giving any

damage to the body 30.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio



®日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平2-110489

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)4月23日

G 03 G 21/00

3 0 3

6605-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全9頁)

◎発明の名称

クリーニング装置

②特 願 昭63-265121 ②出 願 昭63(1988)10月19日

整 子

個発明者 羽根田

哲 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

@発明者 長沼

東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

勿出 願 人 コニカ株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

明相、自

1. 発明の名称

クリーニング装置

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、電子写真複写機等の静電記録装置のクリーニング装置に係り、詳細にはクリーニングブレードとファーブラシとによって像形成体上の 残留トナーを除去するクリーニング装置に関する。 (従来の技術) 一般に転写型電子写真複写の静電記録装置においては、光導電性感光層を外周面に有する回転ドラム式の像形成体を使用し、該像形成成の回転させながら前記感光層に静電潜像を形成は動きたけられたトナー像を記録像である。転写を終えた後のサーに転写することが行われる。転写を終えた後のサーング装置によって剥離・清掃され再び静電ととなる。

前記クリーニング装配の作用は周知の如く像形成体面に対するブレード部材や他のクリーニング部材の圧接(当接を含む)作用によって行われるようになっている。

例えば代表的なクリーニング方式としてブレードクリーニング方式があげられる。 酸ブレードクリーニング方式では、 像形成体の周面にブレード部材のエッジを圧接させて 周面に付着するトナーを強制的に 剥離する形式のものである。 酸クリーニング方式は構造が簡単でしかもクリーニング効

果が高いという特徴をもつため広く採用されている。

このブレードクリーニング方式は、 像形成体に対するブレードの圧接に方法によって更にこの形式に分類できる。 その一つは、 ブレードが 像形成体の回転中の と を結んだ 鏡に対して、 該ブレードが 像形成体の回転方向の下流側にある場合であり、 他の一つは、 だ 線に対して、 該ブレードが 像形成体の回転方向の上に対して、 該ブレードが 像形成体の回転方向の上

これら二つの形式は、それぞれプレードが像形 成体上の残留トナーを剥離する様子を現して酸プ レードが前記圧接点よりも下流側に設置される場合をカウンタータイプ(対抗型又は逆行型)と称 し、又プレードが該圧接点よりも上流側に設置される場合をトレイルタイプ(順行型又はひきずり 型)と称する。

前記カウンタータイプの場合は、像形成体からの掻き取り能力が高い反面、像形成体を傷つけ易

ナーの固治を防止する方法がある。 このプレード 個動方式では、 ブレードを保持するホルダーを含 めて圧接状態で移動させねばならないから、構造 が複雑となる欠点がある。また、 異物等により像 形成体の表面の母線方向に擦り傷を生じる。

とりわけ、複数のトナー像を像形成体上に重ね合わせてカラー画像を形成するカラー画像形成装置においては、トナー像の重ね合わせの過程で、

い。 又前記トレイルタイプの場合は、 像形成体に 対して損傷を与えることが少ない反面、 独留トナ ーの除去能力の点に於いて若干不足ぎみであると いうそれぞれの長短所を有するものである。

(発明が解決しようとする問題点)

また、ブレードの先端部、即ち、像形皮体との 圧接位置のブレード背面では、残留トナーが溜ま り固着し易い。このトナー固着防止のため、ブレ ードを像形皮体表面でその回転方向と直交する母 線方向に揺動させて、上記ブレード先端の残留ト

先のトナー像の損傷を避けるためブレードの像形 成体への圧接を解除する必要がある。このため前 記ブレードの圧接・解除の際、像形成体に当接し ていたブレードがそのまま像形成体上に残留して クリーニング装置外へ運び出され、像形成体の周 辺部材を汚染したり、次の像形成の障害となるな どの問題があった。

この問題を解決するため、例えば、特開昭 61-193176号公報に、像形成体上で各色トナー像を重ね合わせる多色画像形成装置におけるクリーニング装置が提案されている。

上記クリーニング装置は、クリーニングブレードに対して像形成体表面の移動方向の下流に回転ブランを配置し、クリーニングブレードの圧接解除後に、上記回転ブラシの象形成体への圧接解除を行わせるものである。

上記クリーニング装置では、クリーニングブレードと回転ブラシとは異なったタイミングで圧接解除する必要があり、機構および制御が複雑である。また、クリーニング装置が大型となる欠点が

80.

〔問題点を解決するための手段〕

上記目的は、像形成体表面の残留トナーを除去するクリーニング装配において、前記像形成体表面に圧接して残留トナーを剥離させるクリーニングブレードと、前記像形成体の移動方向に対し前

は合成機能から成るファーブラシ、あるいは避気 ブラシで形成されていることを特徴としている。 (実施例)

本発明の一実施例を第1図ないし第4図に示す。 先ず第4図によって本発明に係る多色画像形成装 歴の機能の全般について説明する。

第4図は多色画像形成装置の主要構成を示した ものでAは画像読取り系、Bはレーザ書込み系の 各ユニット、またCは画像形成部、Dは給紙部で あり、次のプロセスによりカラー画像が形成され るようになっている。

前記競取り系Aにおいて11は原稿台で、該原稿台11に収められた原稿は水平方向にスライドするキャリッジ12に取付られたハロゲンランプ13によって照明される。可動ミラーユニット15にはミラー16および17が取付られていて、同じく水平方向にスライドして、前記キャリッジ12に取付られているミラー14との組合せで原稿の光像をレンズ競取り邸20へと導出する。

前記キャリッジ12と前記可動ミラーユニット15

記クリーニングブレードより上流側に位置し前記像形成体に摺接して残留トナーを擦り落とす回転プラシ部材とから成り、該回転プラシ部材のブラシ毛体が、前記クリーニングブレードの先端部に接触するように構成したことを特徴とするクリーニング装置によって達成される。

また、本発明によるクリーニング装置は、クリーニング装置全体が像形成体から難問するとき、像形成体表面からの転ブラシ部材の外周が難問し、同時あるいはそののちクリーニングブレードの発出するように構成したことを特徴とし、更に、クリーニング 対レードが回転ブラシに先立ちるのである。

更に、回転ブラシの回転方向は、像形成体の移動方向と同じであり、回転ブラシの周速は、像形成体の移動速度と同じか、あるいは遅く設定されていることを特徴としている。

また、前記回転ブラシの毛体は、天然眼離また

はステッピングモータに接続するワイヤ (何れも 図示せず)を介して驱動され、それぞれ V および 1/2 V の速度にて同方向スライドされるものである。

前記レンズ読取り部20はレンズ21、プリズム22、 C C D 25、C C D 26、 C C D 27から構成される。

前記ミラー14.16および17により伝達された原 柄の光像は前記レンズ21により集束され、プリズム22内に設けられたダイクロイックミラーにより 青、緑、赤の3つの像に色分離され、CCD25. 26.27の各受光面にそれぞれ結像される。

前記各 C C D から出力された画像信号は、信号処理部において信号処理される。信号処理部において、トナーの色に応じ色補正された色信号が出力され、賃光手段である前記レーザ番込み系ユニットBに入力される。

レーザ番込み系ユニットBにおいては半導体レーザ(図示せず)で発生されたレーザビームは駆励 モータ31により回転されるポリゴンミラー32によ り回転走査され、F & レンズ33を経てミラー34に より光路を曲げられて、予め帯電手段たる帯電器35によって電荷を印加された像形成体(感光体ドラム)30の周面上に役射され輝線を形成する。

すなわち、前記像形成体30は前配帯電器35により再び帯電され、次いで信号処理部から出力された第2の色信号が前記番込み系ユニットBに入力され、前述した第1の色信号の場合と同様にして

ż.

一方、記録紙をドラム周面より分離した像形成体 30には、前記クリーニング装置 50のクリーニング で で で で で で で で で が の な まを 行い、 その 終了を まって 再びドラム 周面 より引き 難され、新たなカラー画像形成のプロセスに入る。

次に前述した各主要構成部分のレイアウトについて説明すると第4四に示す如く、前記画像院取り系Aは独立した専用の筐体1に収容され後述する本体2の上部に数配して取付られている。

前記本体2には、前記書込み系B、画像形成部 C、 給低部D等からなる画像記録系が組込まれ無 体 1 に接続する可提性のケーブル群を介して、前 記画像証取り系Aからの色信号を受けるようになっ

前記本体2においては、ほぼ中央に像形成体30が位置しその右周面に面して前記各現像器36,37,38がそれぞれ水平状態で配置され、一方左周面には前記併電器35と前記クリーニング装置50が配置されている。

ドラム表面への 曹込みが行なわれ潜像が形成される。 潜像は第2の色として例えばマゼンタ色のトナーを装填した現像器 37によって現像される。

このマゼンタ色のトナー像はすでに形成されている前述のイエロー色のトナー像の存在下に形成される。

38はシアン色トナーを有する現像器で、信号処理部で発生される制御信号に基づいてドラム要面に黒色のトナー像を形成する。これら各現像器 38.37.38のスリーブには交流および直流のパイアスが印加され、2 成分現像剤によるジャンピング現像が行なわれ、接地された像形成体 30には非接触で現像が行われるようになっている。

かくして像形成体 30の周面上に形成されたカラー画像は転写手段として設けられた転写極 40において、前配給低部 D より給低ペルト 41、給送ローラ 42により送られてきた記録媒体たる記録低に転写される。トナー像を転写された記録低は分離係 43によりドラム表面から分離されて、撤送ペルト 44を介して定券装置 45に搬入され画像の定券を行

前記像形成体30、各現像器36,37,38それにクリーニング装置50は何れも本体2に固定した前後一対の基板に直接取付けられることなく、本体2に対し挿脱可能に組込まれた支持部材3に軸受支持あるいは着脱可能に取付けられている。

前記支持部材 3 は、本体 2 に対しそれぞれ複数 個のポールとレールから構成される左右一対のガイド部材 4 により容易に取出し、取付出来るようになっている。

前記支持部材 3 は本体 2 の基板に対して懸果状態にて保持させる構造とすることにより、本体 2 に取付られるモータ 等から前記 像形成 体 30、各現像 器あるいはクリーニング装置 50に伝達される振動やショックが大幅に緩和、吸収されて、かりに若干伝達されるとしても各 後材が一様な 振動、ショックを受けることになるので例えば 複数 現像 いるので画像形成上大きな支降を来たすことがない

特に支持部材3に像形成体30とクリーニング技

置 50を 一体的に保持することにより重ね合せ現像 国像形成のクリーニング装置に行なわれればなら ムブレード 51、クリーニングブレード残トナー処 理のための回転ブラシ 52等の接離時、又は圧接時 の数妙な圧着の仕方、圧接状態、加重条件等への 扱動・衝撃等の悪影響が緩和・吸収される。

第1図(A)は本発明のクリーニングブレード と回転ブラシ部材とを備えたクリーニング装置の 断面図である。

同図において、クリーニング装配50は、主体的にクリーニング動作を行う第1クリーニング部材であるクリーニングブレード51、酸ブレード51と協働して補助的にクリーニング動作を行う第2のクリーニング部材である回転ブラシ部材52、酸回転ブラシ部材52に軽圧接する叩き棒(フリッカー)53、トナー機送スクリュー54ファーブラシからのトナー回収ローラ65及びかきとり板66等を枠体55に内設し、揺動軸56、遮閉板57、偏芯カム58、引張りパネ59等を散枠体55に外設する構造となっている。

取ファーブラン52は、パイアス電圧電源60によってトナーと逆極性の直流100~500 V のパイアス電圧が印加させることが可能である。 酸パイアス電圧は、トナーとは逆極性に毛体52Aを帯電させ、 静電引力を像形成体30表面のトナーに作用させて 酸トナーを毛体52Aに吸着させる作用をなす。

該ファーブラシ52は、前記像形成体30の回転方向において前記クリーニングブレード51の上流倒で、かつ前記像形成体30に対しニップ幅約2万至5 mmで圧接する位置に設置され、該像形成体30の回転円周方向に対して順方向に回転し、該像形成体30の体30の表面の残留トナーを摺擦し、ファーブラシ52個に各行させて除去する。

また、さらにファーブラシ51に付着したトナーを除去すべく回転する回収ローラ65には、バイアス電源67によって、トナーと逆極性でバイアス電源60より大きな値の直流電圧300~2000Vが印加される

また、前記クリーニングブレード51の先端部は、 象形成体30に圧接時に、弯曲して上記ファーブラ 上記クリーニングブレード51は、厚さ約6 mmの 便質ウレタンゴム構成され、実質的に前記像形成 体30の個員に担当する長さを有し、ブレードホル ダー51Aによって挟持されている。数ブレードホ ルダー51Aは前記枠体55に固定されていて、数枠 体55がクリーニング装置50下方の揺動闘56によっ で揺動して、クリーニング動作時には、前記クリ ーニングブレード51の先端が、前記像形成体30の 表面に対しカウンタータイプで所定圧で圧接し、 ブレード51は図示のように類性変形して溶曲する。

回転ブラシ部材(ファーブラシ)52は、アルミニューム等の導電性パイプに導電性のブラシ毛体(繊維体)52Aが布地とともに植設された構成で、外径10~20mmの円筒状をなしている。数毛体52Aの材質はカーボンを混入した、常温で10°~10'°の・cmの抵抗値を有する太さが5~7デニール、及さが布地を含んで5~10mm、植毛の密度が1平方インチ当たり約50,000~200,000であり、布地に直接植毛され、該布地を前記導電性パイプに接合する構成となっている。

ン52の毛体52A内に食い込むように進入する形となる。即ち毛体52Aは像形成体30の表面に圧接するとともに、クリーニングブレード51の先端部に圧接し、像形成体30とクリーニングブレード51の 先端部で形成される楔形状空間部S中に進入する。

上記ファーブラン52の周速度は、像形成体30の周速度と比し同速から1/5までの遅い速度であることが好ましい。こうすることにより、ファーブラン52の毛体52Aは、像形成体30の表面に引き込まれるように靡いて、前記楔形状空間部Sでクリーニングブレード51の先端部に均一に接触することができる。なお、上記ファーブラン52の代わりに、磁気ブランを使用することも可能である。

一方、該ファーブラシ52に対して前記像形成体 30のほぼ反対側には叩き体(フリッカー) 53が設 けてある。

該フリッカー53は直径が約5mmの削性を有する 硬質棒で、実質的に前記ファーブラン52の幅員に 相当する長さを有し、数ファーブラン52の毛体52A の自由端が構成する円、即ちファーブラン52の外 周円の内側へ約1万至2mm食い込んだ位置に、 該ファーブラシ52の長手方向全長に亘って均一に 該毛体 52Aを叩くように 設置されている。

前記ファーブラシ52の下方即ち前記クリーニング装置50の下方部付近にはトナー叛送スクリュー54が配設されてあり、前記ファーブラシ52から該トナー搬送スクリュー54上に落下したトナーは、導管61を経て下方の廃トナーポックス62内に収容される。

また、枠体55の下方熔部で像形成体30に近接した側には、遮開板57の基部が固着されている。 肽 連開板57は、ポリエチレン・テレフタレート (PET)を基板として弾性薄板であり、その先端部は像形成体30の装面に軽圧接または近接し、クリーニング装置50内のトナーの漏出を防止している。前記トナー搬送スクリュー54のの下方、即ちクリーニング装置50の枠体55の下方には、活動軸56が外段されていて、枠体55を活動可能に支持している。

一方、前記支持部材3の一部には、回転軸58A

上記過程においては、 像形成体 30が回転し、 該像形成体 30にクリーニングブレード 51が圧接している 状態で、 ファーブラシ 52の 毛体 52Aは、 クリーニングブレード 51の 先端部および 像形成体 30を情暑しながら、 次郊に 像形成体 30およびクリーニングブレード 51 先端部から 離間していく。 そしてファーブラン 52が 像形成体 30から離間後も、 暫時クリーニングブレード 51は 像形成体 30に圧接し、上方の空隙を 遮閉している。

クリーニング装置50が引き続き傾動されて、第 2 図(B)に示す停止位置に到達する過程では、 クリーニングブレード51の先端部は、ファーブラ ン52と離間したまま、像形成体30の表面から離間 し、空隙を形成する。

この離間状態において、像形成体30装面に形成された第1のトナー像(例えば赤色トナー像)は、引き離されたクリーニング装置50との間隙を通過し、つぎのコピーサイクルに移行する。同様にして、第2のトナー像(例えば背色トナー像)もすでに形成されている前述の赤色トナー像の存在下

が回転自在に架設されている。該回転軸 58Aの一端は図示しない駆動類に接続され、中央付近には個芯カム 58が固定されている。また、上記支持部材 3 と、枠体 55との間には引張りバネ 59が張設されている。

クリーニング技匠 50への圧接解除信号により、 駆動原からの動力が回転軸 58Aに伝達されると、 偏芯カム 58は回転し、引張りバネ 59の張力によっ て、枠体 55は揺動軸 56を中心にして矢示 A 方向に 傾動する。

第2図(A)はクリーニング装置50の類動過程を示す断面図である。この過程で、先ずファーブラシ52の外周、即ち毛体52Aの先端部は、像形成体30の表面から離間し空隙を作る。同時に像形成体30の表面に圧接して湾曲していたクリーニングブレード51は自らの弾性復元力によって、その一端は回転する像形成体30に圧接されたまま、他端は回転するファーブラン52の毛体52Aとの食い込みが次第に少なくなり、やがて毛体52Aの先端から離間し空隙を作る。

に形成されて、クリーニング装置 30の間隙を通過する。これら未転写の各トナー像 通過は、クリーニング装置が 雕聞しているため、クリーニング部材によってトナー像が乱されることはない。

最後に象形成体30の表面に第3のトナー像(風色のトナー像)が形成され、転写極40において記録紙P上にこれら第1、第2、第3の各トナー像が同時に転写される。

転写を終了した像形成体 30上の狭留トナーは、 圧接状態(第1図参照)に復帰したクリーニング 装置50に移行し、ここで除去・回収される。

これに先立って、クリーニング装置50は、編芯カム58の回転によって揺動軸を中心にして段かったが、クリーニングブロの起立状態に復帰する。先ず、クリーニングブロード51の先端部が像形成体30の表面に接触して所定の角度10の圧力で回転中の像形成体30は圧接する(第10分がでいた。ファーブラシ52は、クリーニングプロード51が像形成体30への上記圧接途中において回転中の像形成体30に接するようになる。この時と

時、あるいはその前後に、ファーブラシ52はクリ ーニングブレード51の先端部と接触する。

このように、像形成体 30が回転している状態で、ファーブラン 52の圧接がプレードの圧接と前後しても、ファーブラン 52の回転によりプレードにファーブランがはさまったとしても、もどされ、ファーブラン 52は クリーニングブレード 51を実質的に通過することはない。

前記ファーブラシ52とトナー搬送スクリュー54との駆動は、像形成体30への圧接・解除と向期して行うことが好ましい。

例えば像形成体30周囲に設けられた歯車と、ファーブラン52の回転軸に設けられた歯車とを、クラッチ等の動力結合手段を介して結合しておき、クリーニング装置50のブレード51、ファーブラン52を像形成体30に圧接するとき、動力接続することにより効果的に実行することができる。

あるいは、任意のタイミングで駆動させる目的で、クリーニング装置 50の 揺 動 軸 56と、トナー 散送スクリュー 54の回 転軸と、ファーブラシ52の回

るいはそれ以内の時間、nは像露光位置からクリーニング装置50に到達するまでに要する時間あるいはそれ以内の時間である。また Qは原稿の全画像面が像露光あるいは現像処理位置等の定点を通過するに要する時間であって、それら像露光、現像処理あるいは転写、クリーニング等の作用は破験をもって示すように前記時間 Qの前後に若干余裕をもった時間の間、作動されるようになっている。

また、 腹ファーブラシ 52の回転は前記クリーニング装置 50が前記像形成体 30から作動解除された後も、 t 秒間 継続して印加され、ファーブラシ 52上のトナーを除去し、そののち回転を停止する。

なお、回収ローラ 65の回転は、ファーブラシ 52 と同期している。回収ローラ 65のパイアス印加は、パイアス電源 60と同期している。

(発明の効果)

以上の説明に明らかなように、本発明によるクリーニング装置では、クリーニング動作時および 象形成体30へのクリーニングブレード近接時に、 転輪とを歯車等の動力伝達手段により結合して、 駆動回転してもよい。

前述の如き、本発明によるクリーニング鉄度を 備えた多色画像形成装置における多色における多色画像形成装置における多色によるのタイムチャートに の一ケンスを解る図のタイムチャートに若一の一般では の一ケンスを解る図のタイムチャートに の一大ででは、 の一大ででは、 の一大ででは、 の一大ででは、 の一大ででは、 の一大ででは、 ののでは、 のの

ここで、時間×.y.z は像形成体30のある位置 (図では画像先端)が像露光位置からそれぞれの 現像処理を受ける位置に達するまでに要する時間 あるいはそれ以内の時間であり、同じくmは像露 光位置から転写極40に達するまでに要する時間あ

ファーブラシはクリーニングブレード先端と像形 広体との間の複状空間において運動し、停溜するトナーを提乱し除去するため、ブレード先端部およびこれに対応する位置の像形成体表面にトナー 溜まりを生じさせない。

これによって、クリーニングブレード先端部に生じるトナーの固着を防止できる。これは従来のブレード活動機構を必要とせず、トナー除去の信頼性は著しく向上し、クリーニングブレードの長野命化や感光体の損傷の低波が図られる。

また、従来、ブレードの圧接を解除したときに生じる像形成体表面のトナー溜まりが、クリーニング装配を通過して、次のプロセスに進入するクリーニング不良による問題点は、本発明のクリーニング接配によって全く解消し、長期にわたって高品質の画像を得ることができる。

これは、ブレードの圧着・解除を必要とする面像形成装置、特に多色画像形成装置に優れた効果を発する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のクリーニング装置のクリーニング装置のクリーニング動作状態を示す断面図、第2図(A)は敗クリーニング装置の後退過程を示す断面図、第2図(B)は後退停止状態のクリーニング装置の断面図、第3図は多色画像形成のタイムチャート、第4図は本発明に係る多色画像形成装置の構成図である。

3 … 支持部材

30… 像形成体 (感光体ドラム)

50…クリーニング装置

51…クリーニングプレード

52…回転プラシ部材(ファーブラシ.)

524… ブラシ毛体

53…叩き摔(フリァカー)

54…トナー散送スクリュー

55… 枠体

56… 摇動 翰

57… 遮閉板

58… 偏むカム

58.4… 回転軸

59…引張りパネ

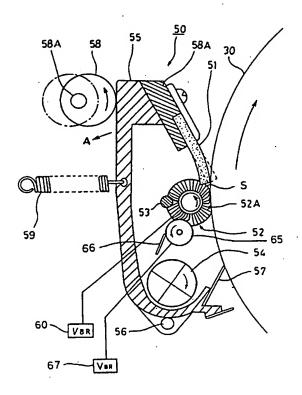
60,67… バイアス電圧電源

61…導管

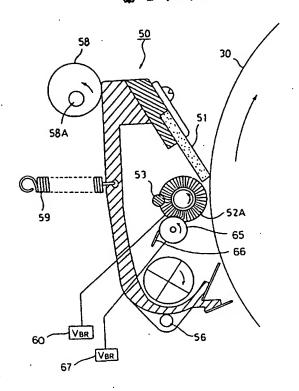
62… 廃トナーポックス

S··· 楔形状空間部

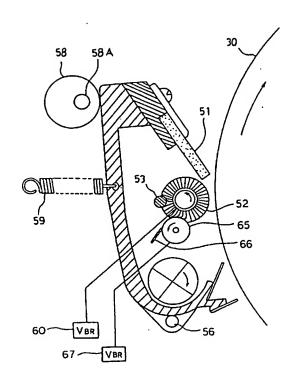
第 1 図



館 2 図 (A)



第 2 図 (B)



第 3 図

